

Оборудование для упаковки  
жидких лекарственных форм

---



## Производство растворов в полимерных контейнерах по технологии Выдув - Наполнение - Запаивание (BFS)

### Функциональные особенности

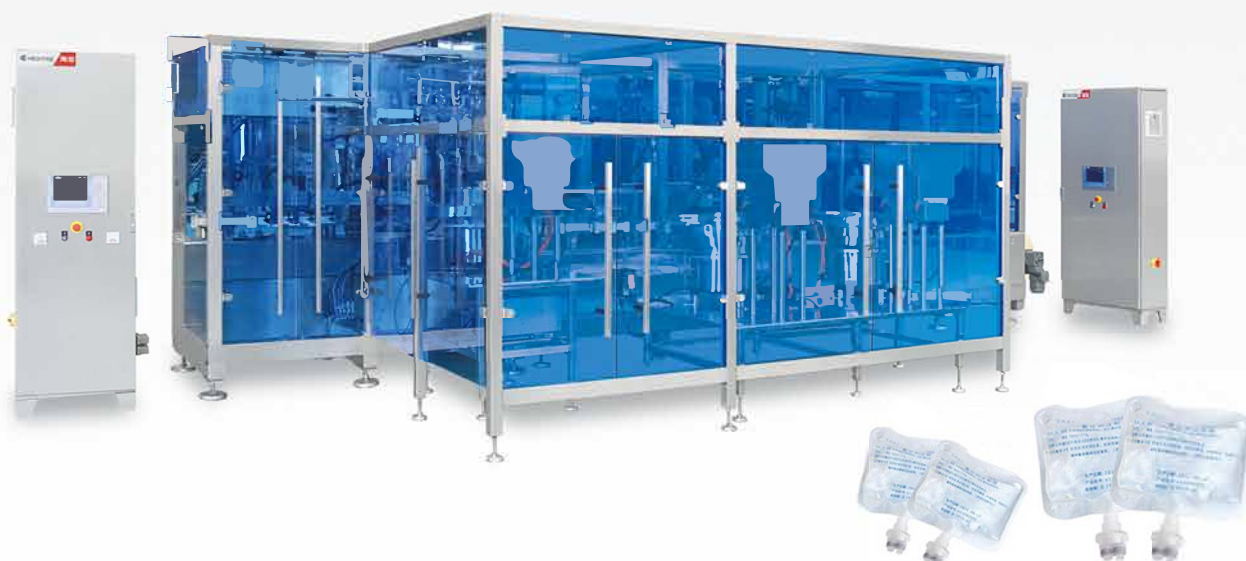
При производстве асептических растворов требуется особое оборудование и специальные условия, для предотвращения попадания механических веществ и микробиологического загрязнения, вызванных человеческим фактором и внешними устройствами.

Для производства стерильной упаковки используются гранулы полиэтилена (PE) или гранулы полипропилена (PP) медицинского класса. Одна линия асептического наполнения может производить до 18000 контейнеров/час, объемом наполнения от 0,2 мл до 1000 мл, а также разных форм контейнеров.



### Технические параметры

Модель	HQS -20-A	HQS -20-B	HQS -30-A	HQS20 -30-B	HQD-6	HQD-8	HQS -20-2	HQS -12-2	HQS -16-2	HQS -30-2A	HQS -30-2B	HQD -6-2	HQD -8-2
Матрица	1						2						
Количество форм	4		3		6	8	4			3		6	8
Количество ячеек	5	4	5*2	10	1		5	3	4	5*2	10	1	
Общее кол-во ячеек	20	16	30	30	6	8	40	24	32	60	60	12	16
Объем наполнения (мл)	2-20	5-30	0.2-0.8	1-2	500-1000	50-500	5-20	10-30	5-30	0.2-0.8	1-2	500-1000	50-500
Производительность шт/час	6000	5400	9000	9000	1000-1100	1600-1800	12000	7200	9600	18000	18000	1800-2000	3200-3600
Габариты (мм)	5500x2800(6000)x3000				6000x3500x3000		6000x5000(10000)x3000					6000x6000x3000	



## Линия по производству инфузионных растворов в мягких пакетах из Non-PVC

### Функциональные особенности

Линия по производству инфузионных растворов в мягких пакетах из Non-PVC - это результат внедрения передовых мировых технологий производства и проектирования компанией HighFine. Многослойные коэкструзивные мягкие пакеты из пленки Non-PVC не токсичны, имеют высокую совместимость с медицинскими растворами, высокую изоляцию от паров воды и газов, длительный гарантийный срок хранения, выдерживает температуру 121 С при стерилизации. Хорошо выдерживает низкие температуры, удобны при транспортировке, пустые пакеты не загрязняют окружающую среду при переработке.

### Технические характеристики

Линия производства инфузионного раствора в мягких пакетах серии одинарных твердых трубок HSRD

Модель	HSRD1200	HSRD2500	HSRD3500	HSRD4500	HSRD6000
Производительность (шт/час)	1200	2500	3500	4500	6000
Объем наполнения (мл)	100-1000	100-2000			100-500
Ширина пакета (мм)	120 135				
Точность дозирования	100ml±2% 250ml±1.25% 500ml±0.75% 1000ml±0.5% 2000ml±0.3%				
Напряжение питания	380V 50Hz				
Мощность (кВт)	15	20	25	30	40
Масса нетто (кг)	2000	5000	6000	8000	10000
Габариты (мм)	2940x2660x2250	6000x2660x2250	6100x2660x2250	7865x2660x2250	9090(10020)x2660x2250

Линия производства инфузионного раствора в мягких пакетах серии двойных твердых трубок HSRDS

Модель	HSRDS1000	HSRDS2000	HSRDS3000	HSRDS4000	HSRDS5000
Производительность (шт/час)	1000	2000	3000	4000	5000
Объем наполнения (мл)	100-1000	100-2000			100-500
Ширина пакета (мм)	120 135				
Точность дозирования	100ml±2% 250ml±1.25% 500ml±0.75% 1000ml±0.5% 2000ml±0.3%				
Напряжение питания	380V 50Hz				
Мощность (кВт)	18	25	30	40	50
Масса нетто (кг)	2000	5500	6500	8500	11000
Габариты (мм)	2940x2660x2250	6000x2660x2250	6100x2660x2250	7865x2660x2250	9090(10020)x2660x2250



## Линия мойки, стерилизации, наполнения и запайки ампул

### Состав линии

Данная линия мойки, стерилизации, наполнения и запайки ампул, состоит из роторной ультразвуковой моечной машины HQCLA, туннельного стерилизатора HSDH, машины наполнения и запайки ампул HSA.

Выше перечисленное оборудование можно использовать, как в составе линии, так и по отдельности.

Диапазон наполнения ампул от 1 мл до 20 мл.

Тип используемых ампул «В» и «С».

### Функциональные особенности

Роторная моечная машина использует технологию ультразвуковой мойки и струйной очистки ампул. Этапы мойки ампул - наполнение ампул душирующим устройством, мойка в УЗ ванне, мойка циркуляционной водой (внутри и снаружи), ополаскивание инъекционной водой (внутри и снаружи), продувка стерильным сжатым воздухом (внутри и снаружи).

Туннельный стерилизатор - предварительный нагрев ампул, стерилизация горячим воздухом и охлаждение.

В машине наполнения - предварительная продувка инертным газом, наполнение, финальная продувка инертным газом, предварительный нагрев раструба ампулы и запайка.

Линия оснащена русифицированным сенсорными экранами, промышленным контроллерами Siemens или Mitsubishi Electric, датчики и приборы КИПиА ведущих мировых производителей.

## Технические параметры

Модель	HABL-6	HABL-8	HABL-10	HABL-12	HABL-16
Объем наполнения (мл)	1 ~ 20				1 ~ 10
Производительность (шт/час)	6000-16000	8000-21000	10000-24000	12000-30000	16000-36000
Количество дозаторов (шт)	6	8	10	12	16
Напряжение питания	380V 50Hz				
Потребляемая мощность (кВт)	78	78	80	90	90
Масса нетто (кг)	8900	8900	9400	9700	10100
Габариты (мм)	9100X2200x2450	9100x2200X2450	9260X2200X2450	9910X2200X2450	10042X2200X2450



## Линия мойки, стерилизации, наполнения и укупорки пенициллиновых флаконов

### Состав линии

Данная линия мойки, стерилизации, наполнения и укупорки флаконов, состоит из роторной ультразвуковой моечной машины HQCLA, туннельного стерилизатора HSDH, машины наполнения и укупорки флаконов HSFSG.

Выше перечисленное оборудование можно использовать, как в составе линии, так и по отдельности.

Диапазон наполнения флаконов от 2 мл до 30 мл.



### Функциональные особенности

Роторная моечная машина использует технологию ультразвуковой мойки и струйной очистки ампул. Этапы мойки флаконов - наполнение флаконов душирующим устройством, мойка в УЗ ванне, мойка циркуляционной водой (внутри и снаружи), ополаскивание инъекционной водой (внутри и снаружи), продувка стерильным сжатым воздухом (внутри и снаружи).

Туннельный стерилизатор - предварительный нагрев флаконов, стерилизация горячим воздухом и охлаждение.

В машине наполнения - предварительная продувка инертным газом, наполнение, финальная продувка инертным газом, укупорка / преукупорка резиновой пробкой.

Линия оснащена русифицированным сенсорными экранами, промышленным контроллерами Siemens или Mitsubishi Electric, датчики и приборы КИПиА ведущих мировых производителей.

## Технические параметры

Модель	HXLL-2	HXLL-4	HXLL-6	HXLL-8	HXLL-10	HXLL-12	HXLL-16	HXLL-20
Объем наполнения (мл)	2 ~ 30							
Производительность (фл/ч)	20-60	40-120	60-200	100-250	120-300	150-400	200-500	280-600
Кол-во дозаторов (шт)	2	4	6	8	10	12	16	20
Напряжение питания	380V 50Hz							
Мощность (кВт)	79	79	90	92	108	108	115	132
Масса нетто (кг)	8500	8500	8800	9300	9900	10200	10800	11800
Габариты (мм)	9050X2200X2450	9050X2200X2450	9700X2200X2450	9700X2200X2450	10850X2200X2450	10850X2200X2450	11770X2200X2450	13653X2200X2450





www.highfinegroup.com



**HIGHFINE ENGINEERING LTD.**

---

### Центр продаж

Адрес: г. Шанхай, бизнес-центр Чжунхуань  
(район Путо, ул. Чжэньбэй, 915, 8F) Почтовый индекс: 200333  
Телефон/Факс: 86-21-32513468 Веб-сайт: [www.highfinegroup.com](http://www.highfinegroup.com)

---

### Производственный центр

Адрес зоны 1: провинция Цзянсу, г. Хаймэнь, промышленный парк Саньчан,  
ул. Чжунхуадун, 373 Почтовый индекс: 226121  
Адрес зоны 2: провинция Цзянсу, г. Хаймэнь, промышленный парк Саньчан,  
Чжунхуаси, 129  
Адрес зоны 3: провинция Цзянсу, г. Хаймэнь, промышленный парк Саньчан,  
ул. Чжунхуадун, 387  
Телефон: 0513-82601128 Факс: 0513-82745028  
Почтовый ящик: [highfinegroup@126.com](mailto:highfinegroup@126.com) Веб-сайт: [www.highfinegroup.com](http://www.highfinegroup.com)

**Горячая линия обслуживания по стране: 400-153-1588**

---